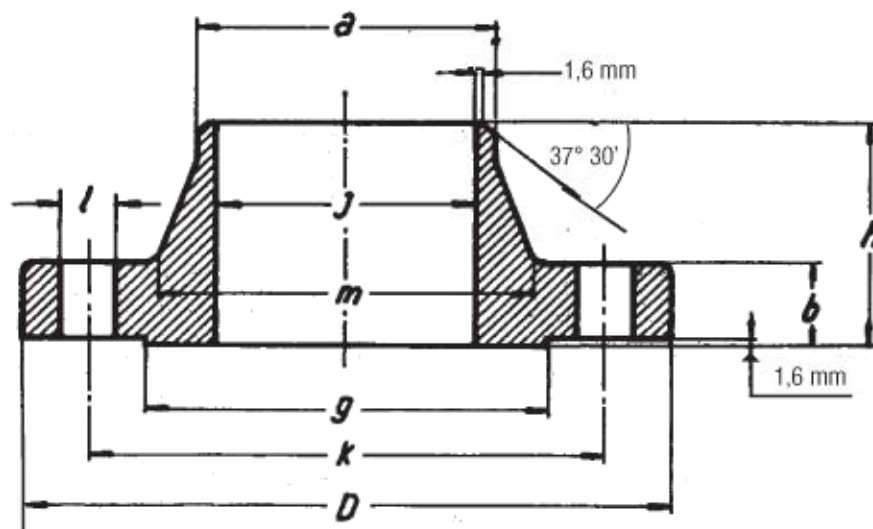


Flange da saldare di testa

Welding Neck Flanges

150 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

$\emptyset$	D	b	g	m	a	j ₍₁₎	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	88,9	11,1	35,0	30,2	21,3	15,7	47,6	60,3	4	15,9	0,50
3/4"	98,4	12,7	42,9	38,1	26,7	20,8	52,4	69,8	4	15,9	0,70
1"	107,9	14,3	50,8	49,2	33,5	26,7	55,6	79,4	4	15,9	1,10
1 1/4"	117,5	15,9	63,5	58,8	42,2	35,1	57,1	88,9	4	15,9	1,50
1 1/2"	127,0	17,5	73,0	65,1	48,3	40,9	61,9	98,4	4	15,9	1,80
2"	152,4	19,0	92,0	77,8	60,3	52,6	63,5	120,6	4	19,0	2,70
2 1/2"	177,8	22,2	104,7	90,5	73,1	62,7	69,8	139,7	4	19,0	4,40
3"	190,5	23,8	127,0	107,9	88,9	78,0	69,8	152,4	4	19,0	5,20
4"	228,6	23,8	157,2	134,9	114,3	102,4	76,2	190,5	8	19,0	7,50
5"	254,0	23,8	185,7	163,5	141,2	128,3	88,9	215,9	8	22,2	9,20
6"	279,4	25,4	215,9	192,1	168,4	154,2	88,9	241,3	8	22,2	11,0
8"	342,9	28,6	269,8	246,1	219,1	202,7	101,6	298,4	8	22,2	18,3
10"	406,4	30,2	323,8	304,8	273,0	254,5	101,6	361,9	12	25,4	25,0
12"	482,6	31,7	381,0	365,1	323,8	304,8	114,3	431,8	12	25,4	39,0
14"	533,4	34,9	412,7	400,0	355,6	336,5	127,0	476,2	12	28,6	51,0
16"	596,9	36,5	469,9	457,2	406,4	387,3	127,0	539,7	16	28,6	60,0
18"	635,0	39,7	533,4	504,8	457,2	438,1	139,7	577,8	16	31,7	71,0
20"	698,5	42,9	584,2	558,8	508,0	488,9	144,5	635,0	20	31,7	88,0
24"	812,8	47,6	692,1	663,6	609,6	590,5	152,4	749,3	20	34,9	119

Per $\emptyset$ maggiori vedi serie } MSS SP-44 / BS 3293 / API 605 / ASME B 16.47 A
 For larger $\emptyset$ see

(1) La quota «j» corrisponde al $\emptyset$ interno del tubo sch. std.

(1) «j» corresponding to the inside $\emptyset$ of sch.std. pipe.

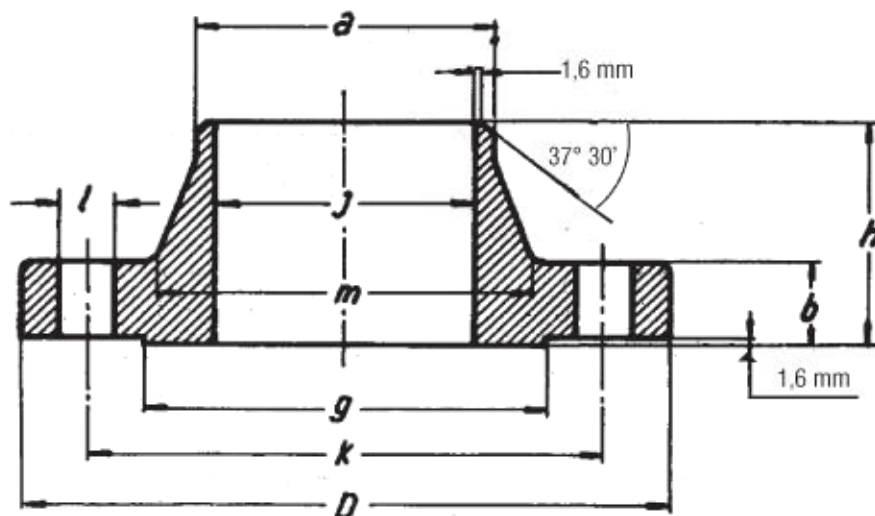
Lo spessore di una flange classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1,6 mm.

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

Flange da saldare di testa

Welding Neck Flanges

300 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

$\emptyset$	D	b	g	m	a	j ₍₁₎	h	k	FORI HOLES	i	Kg.
1/2"	95,2	14,3	35,0	38,1	21,3	15,7	52,4	66,7	4	15,9	0,90
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	26,7	20,8	57,1	82,5	4	19,0	1,50
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	33,5	26,7	61,9	88,9	4	19,0	1,90
1 1/4"	133,3	19,0	63,5	63,5	42,2	35,1	65,1	98,4	4	19,0	2,60
1 1/2"	155,6	20,6	73,0	69,8	48,3	40,9	68,3	114,3	4	22,4	3,30
2"	165,1	22,2	92,0	84,1	60,3	52,6	69,8	127,0	8	19,0	3,60
2 1/2"	190,5	25,4	104,7	100,0	73,1	62,7	76,2	149,2	8	22,4	5,40
3"	209,5	28,6	127,0	117,5	88,9	78,0	79,4	168,3	8	22,4	7,40
4"	254,0	31,7	157,2	146,0	114,3	102,4	85,7	200,0	8	22,4	11,9
5"	279,4	34,9	185,7	177,8	141,2	128,3	98,4	234,9	8	22,4	16,0
6"	317,5	36,5	215,9	206,4	168,4	154,2	98,4	269,9	12	22,4	20,2
8"	381,0	41,3	269,8	260,3	219,1	202,7	111,1	330,2	12	25,4	31,0
10"	444,5	47,6	323,8	320,7	273,0	254,5	117,5	387,3	16	28,6	44,3
12"	520,7	50,8	381,0	374,6	323,8	304,8	130,2	450,8	16	31,7	64,0
14"	584,2	54,0	412,7	425,4	355,6	336,5	142,9	514,3	20	31,7	88,0
16"	647,7	57,1	469,9	482,6	406,4	387,3	146,0	571,5	20	35,1	113
18"	711,2	60,3	533,4	533,4	457,2	438,1	158,7	628,6	24	35,1	134
20"	774,7	63,5	584,2	587,4	508,0	488,9	161,9	685,8	24	35,1	171
24"	914,4	69,8	692,1	701,7	609,6	590,5	168,3	812,8	24	41,3	238

Per $\emptyset$ maggiori vedi serie } MSS SP-44 / BS 3293 / API 605 / ASME B 16.47 A
 For larger $\emptyset$ see

(1) La quota «j» corrisponde al $\emptyset$ interno del tubo sch. std.

(1) «j» corresponding to the inside $\emptyset$ of sch.std. pipe.

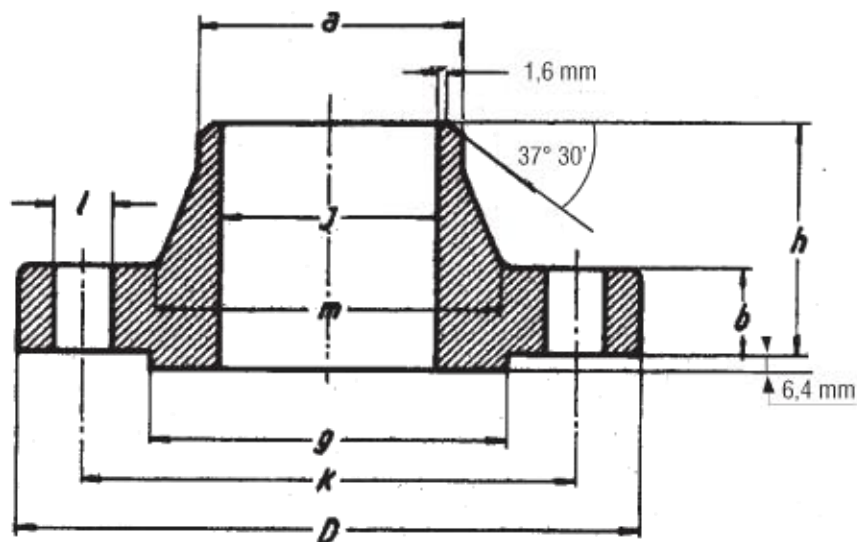
Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1,6 mm.

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

Flange da saldare di testa

Welding Neck Flanges

600 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

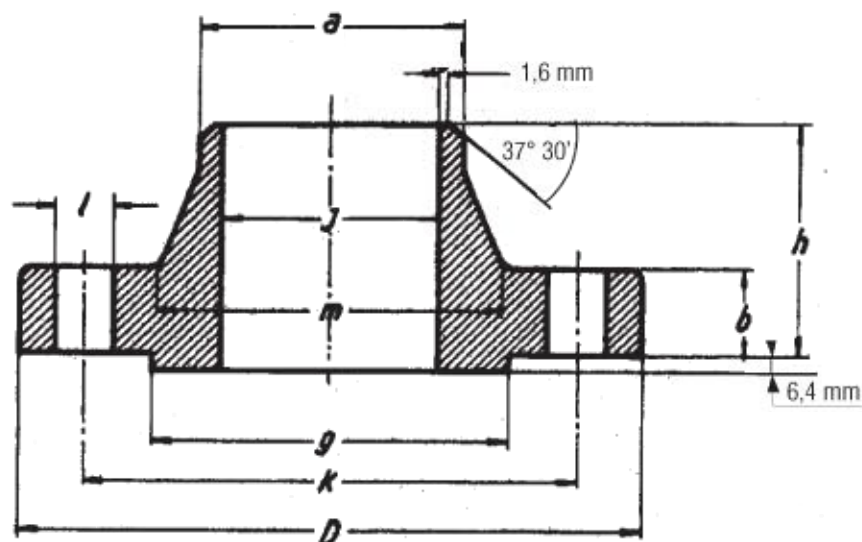
Ø	D	b	g	m	a	j	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	95,2	14,3	35,0	38,1	21,3	DA PRECISARE DAL CLIENTE As specified by purchaser	52,4	66,7	4	15,9	0,90
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	26,7		57,1	82,5	4	19,0	1,50
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	33,5		61,9	88,9	4	19,0	1,90
1 1/4"	133,3	20,6	63,5	63,5	42,2		66,7	98,4	4	19,0	2,60
1 1/2"	155,6	22,2	73,0	69,8	48,3		69,8	114,3	4	22,2	3,30
2"	165,1	25,4	92,0	84,1	60,3		73,0	127,0	8	19,0	4,70
2 1/2"	190,5	28,6	104,7	100,0	73,1		79,4	149,2	8	22,2	6,50
3"	209,5	31,7	127,0	117,5	88,9		82,5	168,3	8	22,2	8,70
4"	273,0	38,1	157,2	152,4	114,3		101,6	215,9	8	25,4	18,1
5"	330,2	44,4	185,7	188,9	141,2		114,3	266,7	8	28,6	30,5
6"	355,6	47,6	215,9	222,2	168,4		117,5	292,1	12	28,6	36,2
8"	419,1	55,6	269,8	273,0	219,1		133,3	349,2	12	31,7	56,5
10"	508,0	63,5	323,8	342,9	273,0		152,4	431,8	16	34,9	91,0
12"	558,8	66,7	381,0	400,0	323,8		155,6	488,9	20	34,9	105
14"	603,2	69,8	412,7	431,8	355,6		165,1	527,0	20	38,1	125
16"	685,8	76,2	469,9	495,3	406,4		177,8	603,2	20	41,3	178
18"	742,9	82,5	533,4	546,1	457,2		184,1	654,0	20	44,4	216
20"	812,8	88,9	584,2	609,6	508,0		190,5	723,9	24	44,4	268
24"	939,8	101,6	692,1	717,5	609,6		203,2	838,2	24	50,8	380

Per Ø maggiori vedi serie } MSS SP-44 / BS 3293 / ASME B 16.47 A
For larger Ø see

Flange da saldare di testa

Welding Neck Flanges

900 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

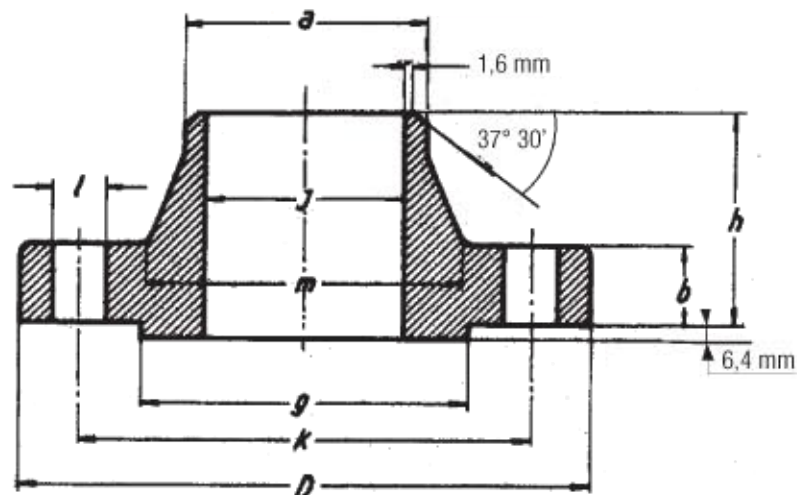
Ø	D	b	g	m	a	j	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	120,6	22,2	35,0	38,1	21,3	DA PRECISARE DAL CLIENTE As specified by purchaser	60,3	82,5	4	22,2	1,90
3/4"	130,2	25,4	42,9	44,4	26,7		69,8	88,9	4	22,2	2,60
1"	149,2	28,6	50,8	52,4	33,5		73,0	101,6	4	25,4	3,80
1 1/4"	158,7	28,6	63,5	63,5	42,2		73,0	111,1	4	25,4	4,40
1 1/2"	177,8	31,7	73,0	69,8	48,3		82,5	123,8	4	28,6	6,20
2"	215,9	38,1	92,0	104,8	60,3		101,6	165,1	8	25,4	11,5
2 1/2"	244,5	41,3	104,7	123,8	73,1		104,8	190,5	8	28,6	15,5
3"	241,3	38,1	127,0	127,0	88,9		101,6	190,5	8	25,4	15,0
4"	292,1	44,4	157,2	158,7	114,3		114,3	234,9	8	31,7	24,0
5"	349,2	50,8	185,7	190,5	141,2		127,0	279,4	8	34,9	37,0
6"	381,0	55,6	215,9	234,9	168,4		139,7	317,5	12	31,7	50,0
8"	469,9	63,5	269,8	298,4	219,1		161,9	393,7	12	38,1	85,0
10"	546,1	69,8	323,8	368,3	273,0		184,1	469,9	16	38,1	127
12"	609,6	79,4	381,0	419,1	323,8		200,0	533,4	20	38,1	170
14"	641,2	85,7	412,7	450,8	355,6		212,7	558,8	20	41,3	198
16"	704,8	88,9	469,9	508,0	406,4		215,9	615,9	20	44,4	224
18"	787,4	101,6	533,4	565,1	457,2		228,6	685,8	20	50,8	300
20"	857,2	107,9	584,2	622,3	508,0		247,6	749,3	20	54,0	374
24"	1041,4	139,7	692,1	749,3	609,6		292,1	901,7	20	66,7	957

Per Ø maggiori vedi serie } MSS SP-44 / BS 3293 / ASME B 16.47 A
For larger Ø see

Flange da saldare di testa

Welding Neck Flanges

1500-2500 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

Ø	D	b	g	m	a	j	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
---	---	---	---	---	---	---	---	---	------------	---	-----

SERIE 1500 lbs

Le dimensioni dal Ø 1/2 al 2 1/2 " sono identiche alla serie 900 lbs
dimensions from 1/2 through 2 1/2 " are the same for 900 lbs flanges

3"	266,7	47,6	127,0	133,3	88,9	DA PRECISARE DAL CLIENTE As specified by purchaser	117,5	203,2	8	31,7	20,4
4"	311,1	54,0	157,2	161,9	114,3		123,8	241,3	8	34,9	30,5
5"	374,6	73,0	185,7	196,8	141,2		155,6	292,1	8	41,3	58,0
6"	393,7	82,6	215,9	228,6	168,4		171,5	317,5	12	38,1	70,0
8"	482,6	92,1	269,8	292,1	219,1		212,7	393,7	12	44,4	125
10"	584,2	107,9	323,8	368,3	273,0		254,0	482,6	12	50,8	204
12"	673,1	123,8	381,0	450,8	323,8		282,5	571,5	16	54,0	303
14"	749,3	133,4	412,7	495,3	355,6		298,4	635,0	16	60,5	427
16"	825,6	146,1	469,9	552,4	406,4		311,1	704,8	16	66,7	570
18"	914,4	161,9	533,4	596,9	457,2		327,0	774,7	16	73,0	740
20"	984,2	177,8	584,2	641,2	508,0		355,6	831,8	16	79,4	935
24"	1168,4	203,2	692,1	762,0	609,6		406,4	990,6	16	92,1	1515

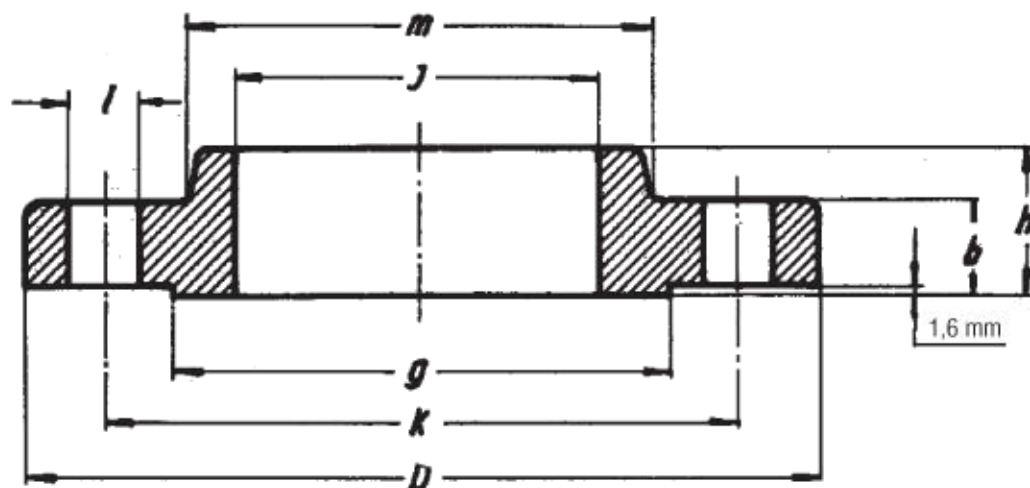
SERIE 2500 lbs

1/2"	133,3	30,2	35,0	42,9	21,3	DA PRECISARE DAL CLIENTE As specified by purchaser	73,0	88,9	4	22,2	3,60
3/4"	139,7	31,7	42,9	50,8	26,7		79,4	95,2	4	22,2	4,00
1"	158,7	34,9	50,8	57,1	33,5		88,9	107,9	4	25,4	6,00
1 1/4"	184,1	38,1	63,5	73,0	42,2		95,2	130,2	4	28,6	9,00
1 1/2"	203,2	44,4	73,0	79,4	48,3		111,1	146,0	4	31,7	13,0
2"	234,9	50,8	92,0	95,2	60,3		127,0	171,4	8	28,6	19,0
2 1/2"	266,7	57,1	104,7	114,3	73,1		142,9	196,8	8	31,7	24,0
3"	304,8	66,7	127,0	133,3	88,9		168,3	228,6	8	34,9	43,0
4"	355,6	76,2	157,2	165,1	114,3		190,5	273,0	8	41,3	66,0
5"	419,1	92,1	185,7	203,2	141,2		228,6	323,8	8	47,6	111
6"	482,6	107,9	215,9	234,9	168,4		273,5	368,3	8	54,0	172
8"	552,4	127,0	269,8	304,8	219,1		317,5	438,1	12	54,0	261
10"	673,1	165,1	323,8	374,6	273,0		419,1	539,7	12	66,7	485
12"	762,0	184,1	381,0	441,3	323,8		463,5	619,1	12	73,0	730

Flange da saldare a sovrapposizione

Slip-on Flanges

150 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

Ø	D	b	g	m	j	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	88,9	11,1	35,0	30,2	22,3	15,9	60,3	4	15,9	0,40
3/4"	98,4	12,7	42,9	38,1	27,7	15,9	69,8	4	15,9	0,70
1"	107,9	14,3	50,8	49,2	34,5	17,5	79,4	4	15,9	0,80
1 1/4"	117,5	15,9	63,5	58,8	43,2	20,6	88,9	4	15,9	1,10
1 1/2"	127,0	17,5	73,0	65,1	49,5	22,2	98,4	4	15,9	1,40
2"	152,4	19,0	92,0	77,8	62,0	25,4	120,6	4	19,0	2,20
2 1/2"	177,8	22,2	104,7	90,5	74,7	28,6	139,7	4	19,0	3,60
3"	190,5	23,8	127,0	107,9	90,7	30,2	152,4	4	19,0	4,10
4"	228,6	23,8	157,2	134,9	116,1	33,3	190,5	8	19,0	5,60
5"	254,0	23,8	185,7	163,6	143,8	36,5	215,9	8	22,2	6,30
6"	279,4	25,4	215,9	192,1	170,7	39,7	241,3	8	22,2	7,50
8"	342,9	28,6	269,8	246,1	221,5	44,4	298,4	8	22,2	12,6
10"	406,4	30,2	323,8	304,8	276,3	49,2	361,9	12	25,4	18,5
12"	482,6	31,7	381,0	365,1	327,1	55,6	431,8	12	25,4	28,0
14"	533,4	34,9	412,7	400,0	359,1	57,1	476,2	12	28,6	36,0
16"	596,9	36,5	469,9	457,2	410,5	63,5	539,7	16	28,6	46,0
18"	635,0	39,7	533,4	504,8	461,8	68,3	577,8	16	31,7	50,0
20"	698,5	42,9	584,2	558,8	513,1	73,0	635,0	20	31,7	64,0
24"	812,8	47,6	692,1	663,6	615,9	82,5	749,3	20	34,9	89,0

Per Ø maggiori vedi serie } BS 3293
For larger Ø see

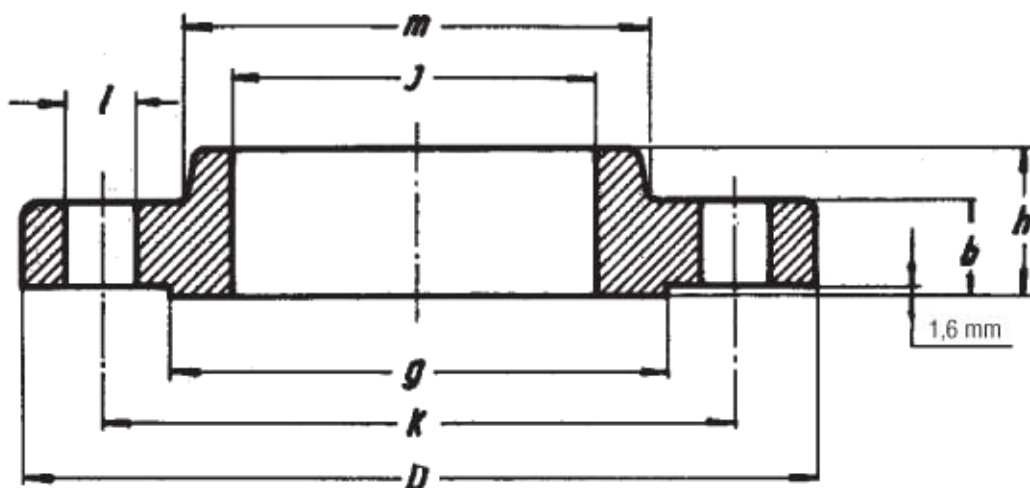
Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1,6 mm.

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

Flange da saldare a sovrapposizione

Slip-on Flanges

300 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

Ø	D	b	g	m	j	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	95,6	14,3	35,0	38,1	22,3	22,2	66,7	4	15,9	0,70
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	27,7	25,4	82,5	4	19,0	1,10
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	34,5	27,0	88,9	4	19,0	1,40
1 1/4"	133,3	19,0	63,5	63,5	43,2	27,0	98,4	4	19,0	1,80
1 1/2"	155,6	20,6	73,0	69,8	49,5	30,2	114,3	4	22,2	2,60
2"	165,1	22,2	92,0	84,1	62,0	33,3	127,0	8	19,0	3,40
2 1/2"	190,5	25,4	104,7	100,0	74,7	38,1	149,2	8	22,2	4,40
3"	209,5	28,6	127,0	117,5	90,7	42,9	168,3	8	22,2	6,10
4"	254,0	31,7	157,2	146,0	116,1	47,6	200,0	8	22,2	10,1
5"	279,4	34,9	185,7	177,8	143,8	50,8	234,9	8	22,2	12,5
6"	317,5	36,5	215,9	206,4	170,7	52,4	269,9	12	22,2	14,1
8"	381,0	41,3	269,8	260,3	221,5	61,9	330,2	12	25,4	24,8
10"	444,5	47,6	323,8	320,7	276,3	66,7	387,3	16	28,6	37,1
12"	520,7	50,8	381,0	374,6	327,1	73,0	450,8	16	31,7	50,0
14"	584,2	54,0	412,7	425,4	359,1	76,2	514,3	20	31,7	70,0
16"	647,7	57,1	469,9	482,6	410,5	82,5	571,5	20	34,9	90,0
18"	711,2	60,3	533,4	533,4	461,8	88,9	628,6	24	34,9	112
20"	774,7	63,5	584,2	584,2	513,1	95,2	685,8	24	34,9	133
24"	914,4	69,8	692,1	701,7	615,9	106,4	812,8	24	41,3	208

Per Ø maggiori vedi serie } BS 3293
For larger Ø see

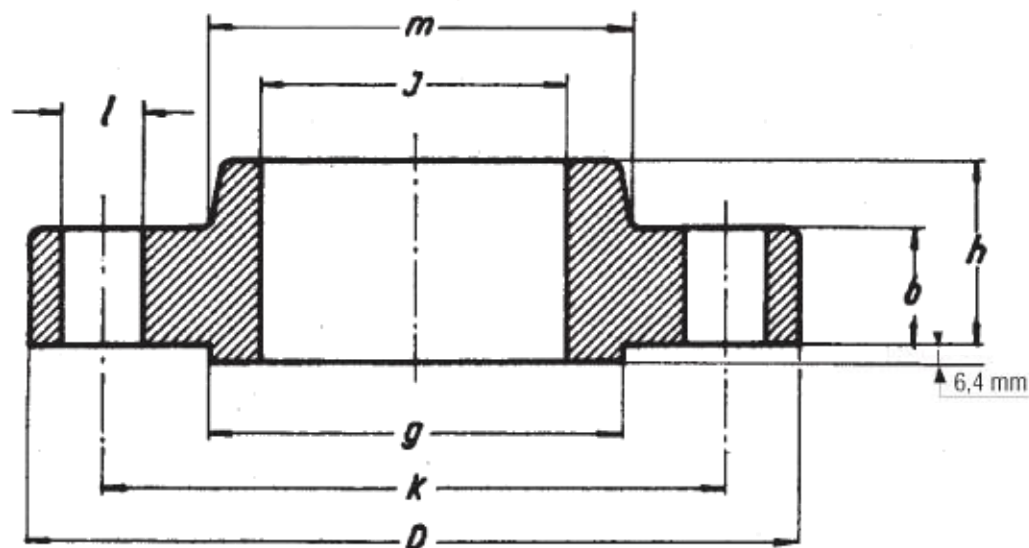
Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1,6 mm.

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

Flange da saldare a sovrapposizione

Slip-on Flanges

600 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

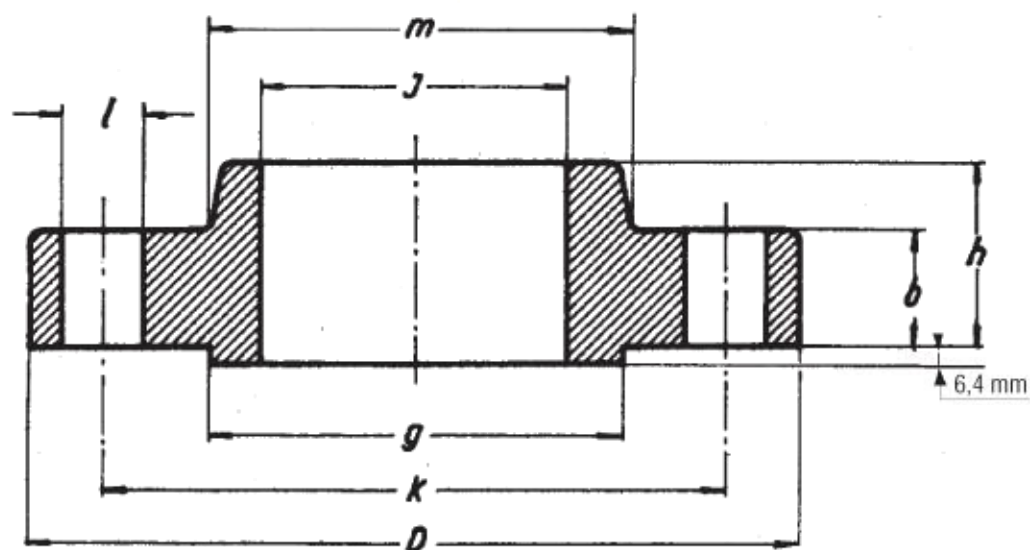
Ø	D	b	g	m	j	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	95,2	14,3	35,0	38,1	22,3	22,2	66,7	4	15,9	0,80
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	27,7	25,4	82,5	4	19,0	1,40
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	34,5	27,0	88,9	4	19,0	1,60
1 1/4"	133,3	20,6	63,5	63,5	43,2	28,6	98,4	4	19,0	2,10
1 1/2"	155,6	22,2	73,0	69,8	49,5	31,7	114,3	4	22,2	3,10
2"	165,1	25,4	92,0	84,1	62,0	36,5	127,0	8	19,0	3,70
2 1/2"	190,5	28,6	104,7	100,0	74,7	41,3	149,2	8	22,2	5,40
3"	209,5	31,7	127,0	117,5	90,7	46,0	168,3	8	22,2	7,30
4"	273,0	38,1	157,2	152,4	116,1	54,0	215,9	8	25,4	11,8
5"	330,2	44,4	185,7	188,9	143,8	60,3	266,7	8	28,6	24,5
6"	355,6	47,6	215,9	222,2	170,7	66,7	292,1	12	28,6	29,5
8"	419,1	55,6	269,8	273,0	221,5	76,2	349,2	12	31,7	43,0
10"	508,0	63,5	323,8	342,8	276,3	85,7	431,8	16	34,9	70,0
12"	558,8	66,7	381,0	400,0	327,1	92,1	488,9	20	34,9	86,0
14"	603,2	69,8	412,7	431,8	359,1	93,7	527,0	20	38,1	100
16"	685,8	76,2	469,9	495,3	410,5	106,4	603,2	20	41,3	142
18"	742,9	82,5	533,4	546,1	461,8	117,5	654,0	20	44,4	175
20"	812,8	88,9	584,2	609,6	513,1	127,0	723,9	24	44,4	232
24"	939,8	101,6	692,1	717,5	615,9	139,7	838,2	24	50,8	330

Per Ø maggiori vedi serie } BS 3293
For larger Ø see

Flange da saldare a sovrapposizione

Slip-on Flanges

900 lb/sq. in.



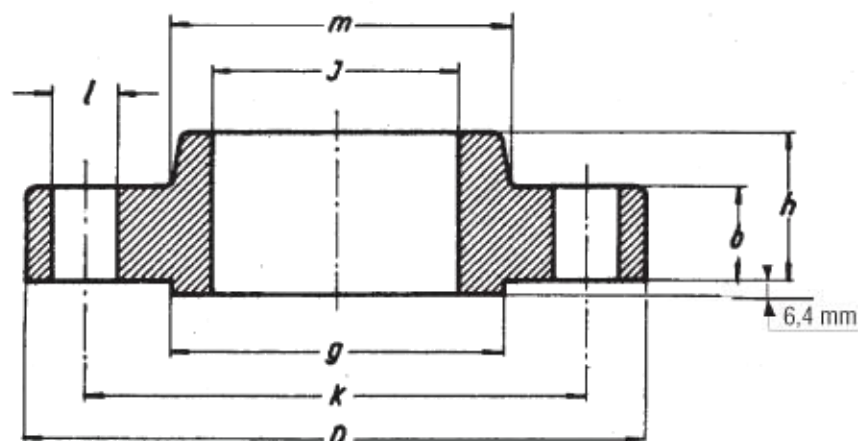
ANSI (ASA) B 16.5

$\emptyset$	D	b	g	m	j	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	120,6	22,2	35,0	38,1	22,3	31,7	82,5	4	22,2	1,70
3/4"	130,2	25,4	42,9	44,4	27,7	34,9	88,9	4	22,2	2,30
1"	149,2	28,6	50,8	52,5	34,5	41,3	101,6	4	25,4	3,40
1 1/4"	158,7	28,6	63,5	63,5	43,2	41,3	111,1	4	25,4	3,90
1 1/2"	177,8	31,7	73,0	69,8	49,5	44,4	123,8	4	28,6	5,40
2"	215,9	38,1	92,0	104,8	62,0	57,1	165,1	8	25,4	9,80
2 1/2"	244,5	41,3	104,7	123,8	74,7	63,5	190,5	8	28,6	13,7
3"	241,3	38,1	127,0	127,0	90,7	54,0	190,5	8	25,4	11,6
4"	292,1	44,4	157,2	158,7	116,1	69,8	234,9	8	31,7	19,8
5"	349,2	50,8	185,7	190,5	143,8	79,4	279,4	8	34,9	32,0
6"	381,0	55,6	215,9	234,9	170,7	85,7	317,5	12	31,7	41,2
8"	469,9	63,5	269,8	298,4	221,5	101,6	393,7	12	38,1	78,0
10"	546,1	69,8	323,8	368,3	276,3	107,9	469,9	16	38,1	110
12"	609,6	79,4	381,0	419,1	327,1	117,5	533,4	20	38,1	149
14"	641,2	85,7	412,7	450,8	359,1	130,2	558,8	20	41,3	181
16"	704,8	88,9	469,9	508,0	410,5	133,3	615,9	20	44,4	194
18"	787,4	101,6	533,4	565,1	461,8	152,4	685,8	20	50,8	274
20"	857,2	107,9	584,2	622,3	513,1	158,7	749,3	20	54,0	332
24"	1041,4	139,7	692,1	749,3	615,9	203,2	901,7	20	66,7	637

Flange da saldare a sovrapposizione

Slip-on Flanges

1500-2500 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

θ	D	b	g	m	j	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
----------	---	---	---	---	---	---	---	------------	---	-----

SERIE 1500 lbs

1/2"	120,6	22,2	35,0	38,1	22,3	31,7	82,5	4	22,2	1,70
3/4"	130,2	25,4	42,9	44,4	27,7	34,9	88,9	4	22,2	2,30
1"	149,2	28,6	50,8	52,5	34,5	41,3	101,6	4	25,4	3,40
1 1/4"	158,7	28,6	63,5	63,5	43,2	41,3	111,1	4	25,4	3,90
1 1/2"	177,8	31,7	73,0	69,8	49,5	44,4	123,8	4	28,6	5,40
2"	215,9	38,1	92,0	104,8	62,0	57,1	165,1	8	25,4	9,80
2 1/2"	244,5	41,3	104,7	123,8	74,7	63,5	190,5	8	28,6	13,7
3"	266,7	47,6	127,0	133,3	90,7	73,0	203,2	8	31,7	18,0
4"	311,1	54,0	157,2	161,9	116,1	90,5	241,3	8	34,9	27,8
5"	374,6	73,0	185,7	196,8	143,8	104,8	292,1	8	41,3	52,0
6"	393,7	82,5	215,9	228,6	170,7	119,1	317,5	12	38,1	61,0
8"	482,6	92,1	269,8	292,1	221,5	142,9	393,7	12	44,4	104
10"	584,2	107,9	323,8	368,0	276,3	158,7	482,6	12	50,8	175
12"	673,1	123,8	381,0	450,8	327,1	181,0	571,4	16	54,0	264

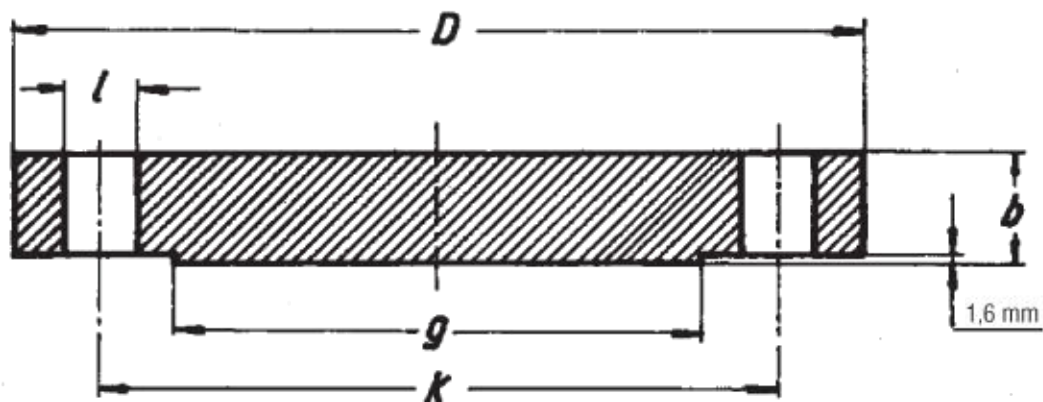
SERIE 2500 lbs

1/2"	133,3	30,2	35,0	42,9	22,3	39,7	88,9	4	22,2	3,00
3/4"	139,7	31,7	42,9	50,8	27,7	42,9	95,2	4	22,2	4,00
1"	158,7	34,9	50,8	57,1	34,5	47,6	107,9	4	25,4	5,00
1 1/4"	184,1	38,1	63,5	73,0	43,2	52,4	130,2	4	28,6	8,00
1 1/2"	203,2	44,4	73,0	79,4	49,5	60,3	146,0	4	31,7	11,0
2"	234,9	50,8	92,0	95,2	62,0	69,8	171,4	8	28,6	17,0
2 1/2"	266,7	57,1	104,7	114,3	74,7	79,4	196,8	8	31,7	25,0
3"	304,8	66,7	127,0	133,3	90,7	92,1	228,6	8	34,9	38,0
4"	355,6	76,2	157,2	165,1	116,1	107,9	273,0	8	41,3	58,0
5"	419,1	92,1	185,7	203,2	143,8	130,2	323,8	8	47,6	95,0
6"	482,6	107,9	215,9	234,9	170,7	152,4	368,3	8	54,0	146
8"	552,4	127,0	269,8	304,8	221,5	177,8	438,1	12	54,0	220
10"	673,1	165,1	323,8	374,6	276,3	228,6	539,7	12	66,7	420
12"	762,0	184,1	381,0	441,3	327,1	254,0	619,1	12	73,0	500

Flange cieche

Blind Flanges

150 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

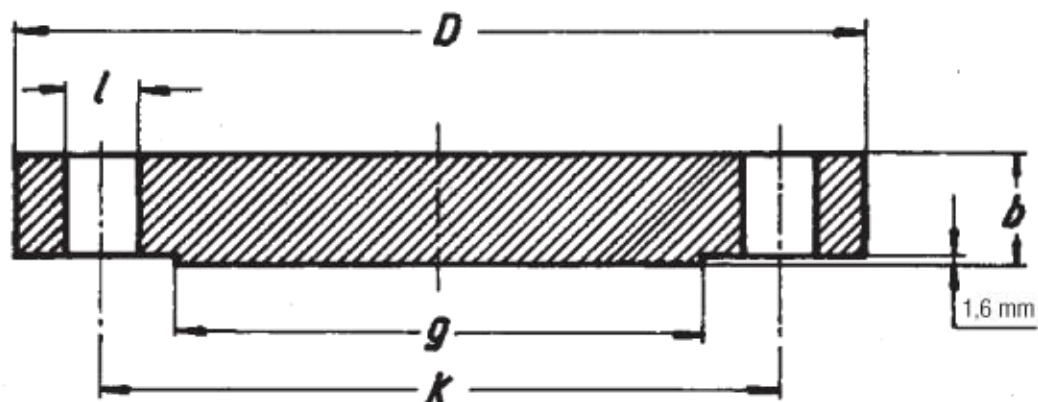
$\emptyset$	D	b	g	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	88,9	11,1	35,0	60,3	4	15,9	0,40
3/4"	98,4	12,7	42,9	69,8	4	15,9	0,70
1"	107,9	14,3	50,8	79,4	4	15,9	0,90
1 1/4"	117,5	15,9	63,5	88,9	4	15,9	1,30
1 1/2"	127,0	17,5	73,0	98,4	4	15,9	1,60
2"	152,4	19,0	92,0	120,6	4	19,0	2,60
2 1/2"	177,8	22,2	104,7	139,4	4	19,0	4,10
3"	190,5	23,8	127,0	152,4	4	19,0	5,00
4"	228,6	23,8	157,2	190,5	8	19,0	7,10
5"	254,0	23,8	185,7	215,9	8	22,2	9,00
6"	279,4	25,4	215,9	241,3	8	22,2	11,8
8"	342,9	28,6	269,8	298,4	8	22,2	21,0
10"	406,4	30,2	323,4	361,9	12	25,4	30,0
12"	482,6	31,7	381,0	431,8	12	25,4	45,0
14"	533,4	34,9	412,7	476,2	12	28,6	59,0
16"	596,9	36,5	469,9	539,9	16	28,6	79,0
18"	635,0	39,7	533,4	577,8	16	31,7	97,0
20"	698,5	42,9	584,2	635,0	20	31,7	124
24"	812,8	47,6	692,1	749,3	20	34,9	188

Per $\emptyset$ maggiori vedi serie } MSS SP-44 / API 605 / ASME B 16,47 A
 For larger $\emptyset$ see

Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1,6 mm.

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

Flange cieche Blind Flanges 300 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

Ø	D	b	g	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	95,2	14,3	35,0	66,7	4	15,9	0,70
3/4"	117,5	15,9	42,9	82,5	4	19,0	1,20
1"	123,8	17,5	50,8	88,9	4	19,0	1,50
1 1/4"	133,3	19,0	63,5	98,4	4	19,0	2,00
1 1/2"	155,6	20,6	73,0	114,3	4	22,2	2,90
2"	165,1	22,2	92,0	127,0	8	19,0	3,40
2 1/2"	190,5	25,4	104,7	149,2	8	22,2	5,10
3"	209,5	28,6	127,0	168,3	8	22,2	7,00
4"	254,0	31,7	157,2	200,0	8	22,2	11,8
5"	279,4	34,9	185,7	234,9	8	22,2	15,5
6"	317,5	36,5	215,9	269,9	12	22,2	21,3
8"	381,0	41,3	269,8	330,2	12	25,4	35,2
10"	444,5	47,6	323,8	387,3	16	28,6	57,0
12"	520,7	50,8	381,0	450,8	16	31,7	82,0
14"	584,2	54,0	412,7	514,3	20	31,7	106
16"	647,7	57,1	469,9	571,5	20	34,9	140
18"	711,2	60,3	533,4	628,6	24	34,9	178
20"	774,7	63,5	584,2	685,8	24	34,9	223
24"	914,4	69,8	692,1	812,8	24	41,3	345

Per Ø maggiori vedi serie
For larger Ø see

} MSS SP-44 / API 605 / ASME B 16,47 A

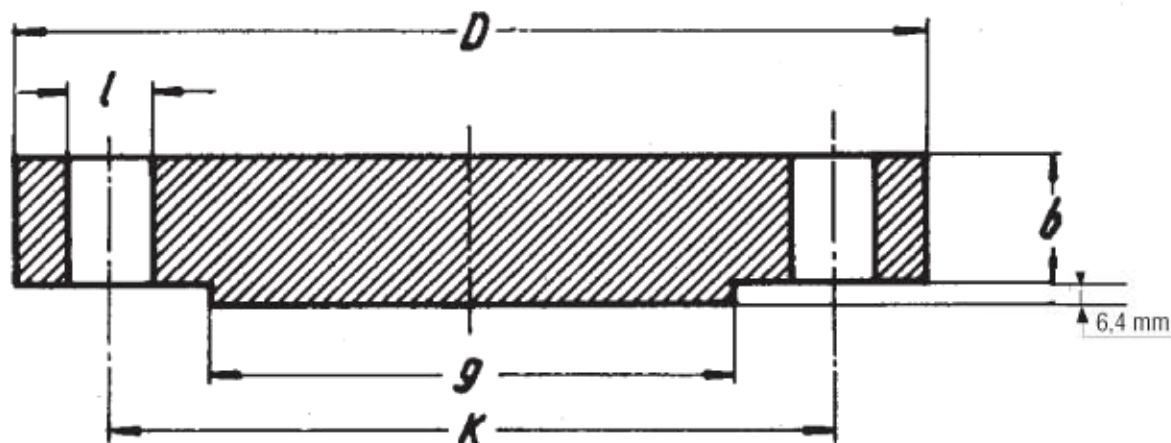
Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1,6 mm.

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

Flange cieche

Blind Flanges

600 lb/sq. in.

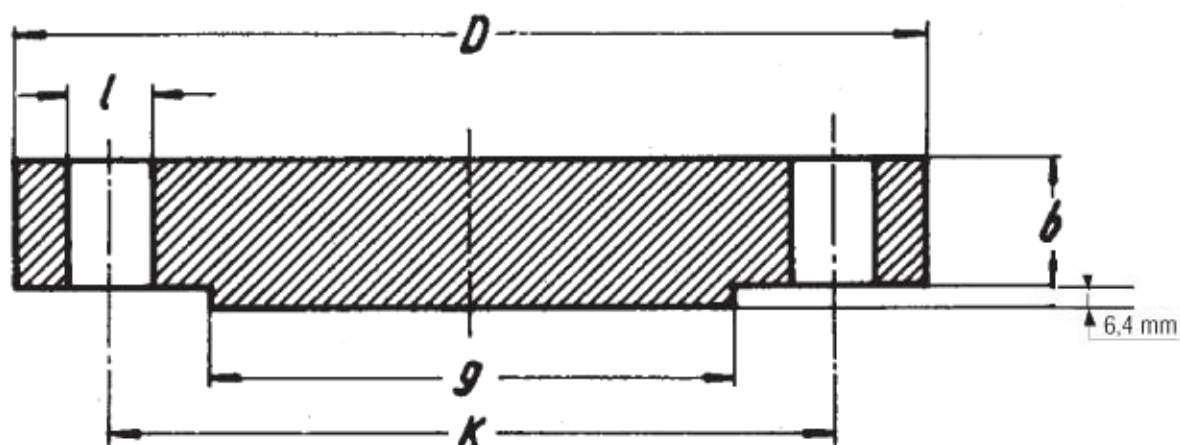


ANSI (ASA) B 16.5

Ø	D	b	g	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	95,2	14,3	35,0	66,7	4	15,9	0,70
3/4"	117,5	15,9	42,9	82,5	4	19,0	1,20
1"	123,8	17,5	50,8	88,9	4	19,0	1,50
1 1/4"	133,3	20,6	63,5	98,4	4	19,0	2,00
1 1/2"	155,6	22,2	73,0	114,3	4	22,2	3,20
2"	165,1	25,4	92,0	127,0	8	19,0	4,30
2 1/2"	190,5	28,6	104,7	149,2	8	22,2	6,00
3"	209,5	31,7	127,0	168,3	8	22,2	8,00
4"	273,0	38,1	157,2	215,9	8	25,4	18,0
5"	330,2	44,4	185,7	266,7	8	28,6	28,5
6"	355,6	47,6	215,9	292,1	12	28,6	35,5
8"	419,1	55,6	269,8	349,2	12	31,7	58,0
10"	508,0	63,5	323,8	431,8	16	34,9	98,0
12"	558,8	66,7	381,0	488,9	20	34,9	125
14"	603,2	69,8	412,7	527,0	20	38,1	151
16"	685,8	76,2	469,9	603,2	20	41,3	215
18"	742,9	82,5	533,4	654,0	20	44,4	287
20"	812,8	88,9	584,2	723,9	24	44,4	366
24"	939,8	101,6	692,1	838,2	24	50,8	532

Per Ø maggiori vedi serie } MSS SP-44 / API 605 / ASME B 16,47 A
 For larger Ø see

Flange cieche Blind Flanges 900 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

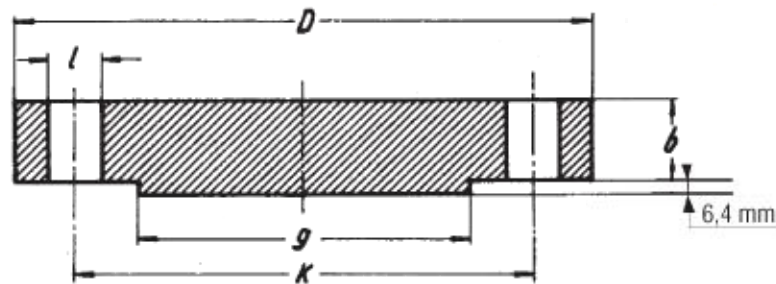
$\emptyset$	D	b	g	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	120,6	22,2	35,0	82,5	4	22,2	1,80
3/4"	130,2	25,4	42,9	88,9	4	22,2	2,40
1"	149,2	28,6	50,8	101,6	4	25,4	3,60
1 1/4"	158,7	28,6	63,5	111,1	4	25,4	4,10
1 1/2"	177,8	31,7	73,0	123,8	4	28,6	5,80
2"	215,9	38,1	92,0	165,1	8	25,4	10,1
2 1/2"	244,5	41,3	104,7	190,5	8	28,6	14,0
3"	241,3	38,1	127,0	190,5	8	25,4	13,1
4"	292,1	44,4	157,2	234,9	8	31,7	22,1
5"	349,2	50,8	185,7	279,4	8	34,9	36,5
6"	381,0	55,6	215,9	317,5	12	31,7	47,4
8"	469,9	63,5	269,8	393,7	12	38,1	82,5
10"	546,1	69,8	323,8	469,9	16	38,1	123
12"	609,6	79,4	381,0	533,4	20	38,1	174
14"	641,2	85,7	412,7	558,8	20	41,3	225
16"	704,8	88,9	469,9	615,9	20	44,4	280
18"	787,4	101,6	533,4	685,8	20	50,8	400
20"	857,2	107,9	584,2	749,3	20	54,0	503
24"	1041,4	139,7	692,1	901,7	20	66,7	953

Per $\emptyset$ maggiori vedi serie } MSS SP-44 / API 605 / ASME B 16,47 A
For larger $\emptyset$ see

Flange cieche

Blind Flanges

1500-2500 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

Ø	D	b	g	k	FORI HOLES	l	Kg.
---	---	---	---	---	------------	---	-----

SERIE 1500 lbs

1/2"	120,6	22,2	35,0	82,1	4	22,2	1,80
3/4"	130,2	25,4	42,9	88,9	4	22,2	2,40
1"	149,2	28,6	50,8	101,6	4	25,4	3,60
1 1/4"	158,7	28,6	63,5	111,1	4	25,4	4,10
1 1/2"	177,8	31,7	73,0	123,8	4	28,6	5,80
2"	215,9	38,1	92,0	165,1	8	25,4	10,1
2 1/2"	244,5	41,3	104,7	190,5	8	28,6	14,0
3"	266,7	47,6	127,0	203,2	8	31,7	19,0
4"	311,1	54,0	157,2	241,3	8	34,9	30,0
5"	374,6	73,0	185,7	292,1	8	41,3	58,0
6"	393,7	82,5	215,9	317,5	12	38,1	72,0
8"	482,6	92,1	269,8	393,7	12	44,4	122
10"	584,2	107,9	323,8	482,6	12	50,8	210
12"	673,1	123,8	381,0	571,5	16	54,0	315
14"	749,3	133,3	412,7	635,0	16	60,5	423
16"	825,5	146,0	469,9	704,8	16	66,7	590
18"	914,4	161,9	533,4	774,7	16	73,0	795
20"	984,2	177,8	584,2	831,8	16	79,4	1030
24"	1168,4	203,2	692,1	990,6	16	92,1	1650

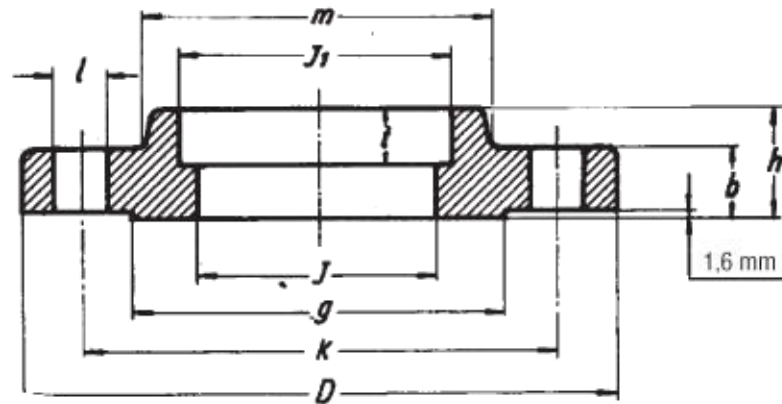
SERIE 2500 lbs

1/2"	133,3	30,2	35,0	88,9	4	22,2	3,00
3/4"	139,7	31,7	42,9	95,2	4	22,2	4,50
1"	158,7	34,9	50,8	107,9	4	25,4	5,00
1 1/4"	184,1	38,1	63,5	130,2	4	28,6	8,00
1 1/2"	203,2	44,4	73,0	146,0	4	31,7	11,0
2"	234,9	50,8	92,0	171,4	8	28,6	17,0
2 1/2"	266,7	57,1	104,7	196,8	8	31,7	25,0
3"	304,8	66,7	127,0	228,6	8	34,9	39,0
4"	355,6	76,2	157,2	273,0	8	41,3	60,0
5"	419,1	92,1	185,7	323,8	8	47,6	101
6"	482,6	107,9	215,9	368,3	8	54,0	156
8"	552,4	127,0	269,8	438,1	12	54,0	242
10"	673,1	165,1	323,8	539,7	12	66,7	465
12"	762,0	184,1	381,0	619,1	12	73,0	665

Flange a tasca da saldare

Socket Welding Flanges

150-300 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

Ø	D	b	g	m	h	t	j ₁	j	k	FORI HOLES	l	Kg.
---	---	---	---	---	---	---	----------------	---	---	------------	---	-----

SERIE 150 lbs

1/4"	88,9	11,1	35,0	30,2	15,9	9,5	14,7	9,1	60,3	4	15,9	0,4
3/8"	88,9	11,1	35,0	30,2	15,9	9,5	18,3	12,4	60,3	4	15,9	0,4
1/2"	88,9	11,1	35,0	30,2	15,9	9,5	22,3	15,7	60,3	4	15,9	0,4
3/4"	98,4	12,7	42,9	38,1	15,9	11,1	27,7	20,8	69,8	4	15,9	0,7
1"	107,9	14,3	50,8	49,2	17,5	12,7	34,5	26,7	79,4	4	15,9	0,9
1 1/4"	117,5	15,9	63,5	58,8	20,6	14,3	43,2	35,1	88,9	4	15,9	1,2
1 1/2"	127,0	17,5	73,0	65,1	22,2	15,9	49,5	40,9	98,4	4	15,9	1,5
2"	152,4	19,0	92,0	77,8	25,4	17,5	62,0	52,6	120,6	4	19,0	2,3
2 1/2"	177,8	22,2	104,7	90,5	28,6	19,0	74,7	62,7	139,7	4	19,0	3,7
3"	190,5	23,8	127,0	107,9	30,2	20,6	90,7	78,0	152,4	4	19,0	4,2

SERIE 300 lbs

1/4"	95,2	14,3	35,0	38,1	22,2	9,5	14,7	9,1	66,7	4	15,9	0,7
3/8"	95,2	14,3	35,0	38,1	22,2	9,5	18,3	12,4	66,7	4	15,9	0,7
1/2"	95,2	14,3	35,0	38,1	22,2	9,5	22,3	15,7	66,7	4	15,9	0,7
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	25,4	11,1	27,7	20,8	82,5	4	19,0	1,2
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	27,0	12,7	34,5	26,7	88,9	4	19,0	1,4
1 1/4"	133,3	19,0	63,5	63,5	27,0	14,3	43,2	35,1	98,4	4	19,0	1,9
1 1/2"	155,6	20,6	73,0	69,8	30,2	15,9	49,5	40,9	114,3	4	22,2	2,8
2"	165,1	22,2	92,0	84,1	33,3	17,5	62,0	52,7	127,0	8	19,0	3,3
2 1/2"	190,5	25,4	104,7	100,0	38,1	19,1	74,7	62,7	149,2	8	22,2	4,6
3"	209,5	28,6	127,0	117,5	42,9	20,6	90,7	78,0	168,3	8	22,2	6,3

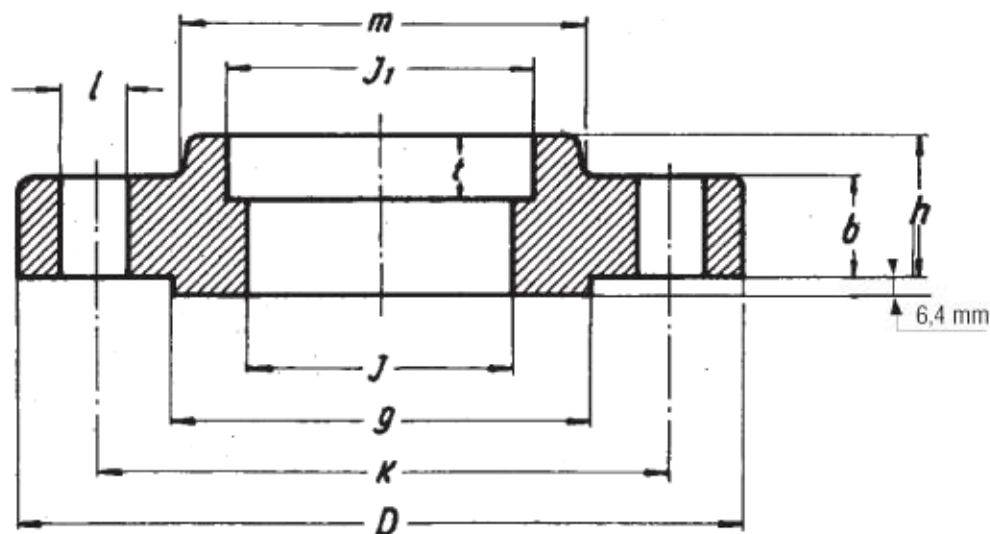
Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1,6 mm.

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

Flange a tasca da saldare

Socket Welding Flanges

600-900-1500 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

Ø	D	b	g	m	h	t	J ₁	j	k	FORI HOLES	l	Kg.
---	---	---	---	---	---	---	----------------	---	---	------------	---	-----

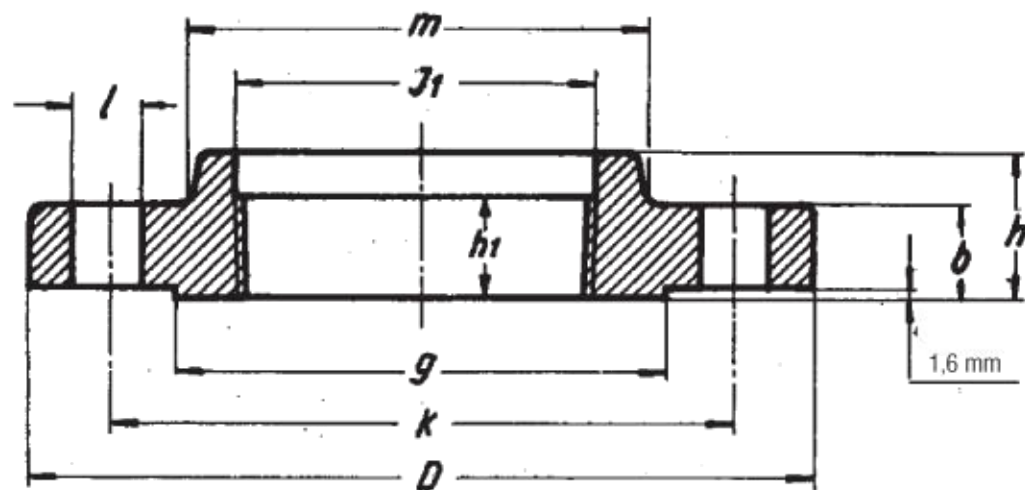
SERIE 600 lbs

1/4"	95,2	14,3	35,0	38,1	22,2	9,5	14,7	7,6	66,7	4	15,9	1,0
3/8"	95,2	14,3	35,0	38,1	22,2	9,5	18,3	10,7	66,7	4	15,9	1,0
1/2"	95,2	14,3	35,0	38,1	22,2	9,5	22,3	14,0	66,7	4	15,9	1,0
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	25,4	11,1	27,7	18,8	82,5	4	19,0	1,6
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	27,0	12,7	34,5	24,4	88,9	4	19,0	1,8
1 1/4"	133,3	20,6	63,5	63,5	28,6	14,3	43,2	32,5	98,4	4	19,0	2,6
1 1/2"	155,6	22,2	73,0	69,8	31,7	15,9	49,5	38,1	114,3	4	22,2	3,3
2"	165,1	25,4	92,0	84,1	36,5	17,5	62,0	49,3	127,0	8	19,0	3,9
2 1/2"	190,5	28,6	104,7	100,0	41,3	19,1	74,7	58,9	149,2	8	22,2	6,0
3"	209,5	31,7	127,0	117,5	46,0	20,6	90,7	73,7	168,3	8	22,2	7,4

SERIE 900-1500 lbs

1/2"	120,7	22,2	35,0	38,1	31,8	9,5	22,3	DA PRECISARE DAL CLIENTE As specified by purchaser	82,5	4	22,2	1,7
3/4"	130,2	25,4	42,9	44,5	34,9	11,1	27,7		88,9	4	22,2	2,4
1"	149,2	28,6	50,8	52,4	41,3	12,7	34,5		101,6	4	25,4	3,5
1 1/4"	158,8	28,6	63,5	63,5	41,3	14,3	43,2		111,1	4	25,4	4,0
1 1/2"	177,8	31,8	73,0	69,9	44,5	15,9	49,5		123,8	4	28,6	5,5
2"	215,9	38,1	92,0	104,8	57,2	17,5	62,0		165,1	8	25,4	10,0
2 1/2"	244,5	41,3	104,7	123,8	63,5	19,1	74,7		190,5	8	28,6	13,9

Flange filettate Threaded Flanges 150-300 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

$\emptyset$	D	b	g	m	h_1	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
-------------	---	---	---	---	-------	---	---	------------	---	-----

SERIE 150 lbs

1/2"	88,9	11,1	35,0	30,2	15,9	15,9	60,3	4	15,9	0,4
3/4"	98,4	12,7	42,9	38,1	15,9	15,9	69,8	4	15,9	0,7
1"	107,9	14,3	50,8	49,2	17,5	17,5	79,4	4	15,9	0,9
1 1/4"	117,5	15,9	63,5	58,8	20,6	20,6	88,9	4	15,9	1,2
1 1/2"	127,0	17,5	73,0	65,1	22,2	22,2	98,4	4	15,9	1,5
2"	152,4	19,0	92,0	77,8	25,4	25,4	120,6	4	19,0	2,3
2 1/2"	177,8	22,2	104,7	90,5	28,6	28,6	139,7	4	19,0	3,7
3"	190,5	23,8	127,0	107,9	30,2	30,2	152,4	4	19,0	4,2

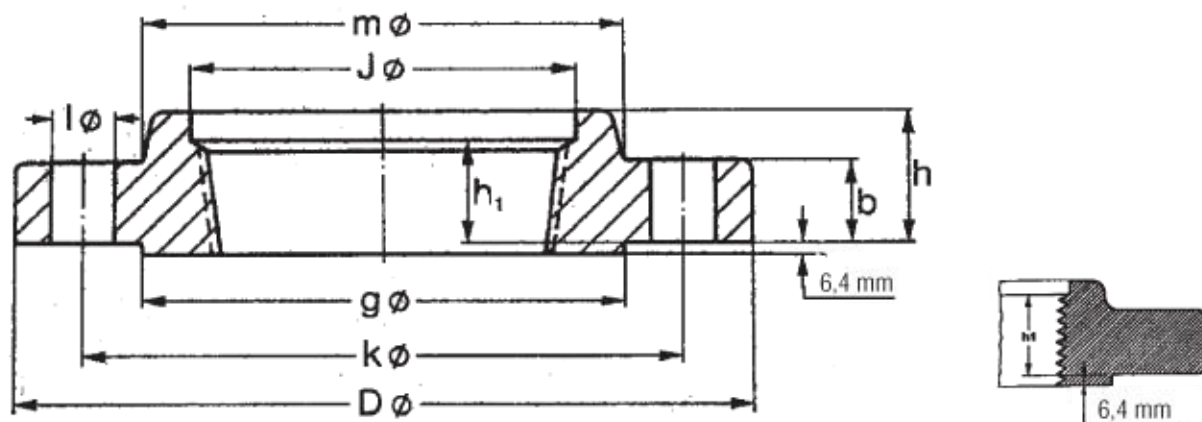
SERIE 300 lbs

1/2"	95,2	14,3	35,0	38,1	15,9	22,2	66,7	4	15,9	0,7
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	15,9	25,4	82,5	4	19,0	1,2
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	17,5	27,0	88,9	4	19,0	1,4
1 1/4"	133,3	19,0	63,5	63,5	20,6	27,0	98,4	4	19,0	1,9
1 1/2"	155,6	20,6	73,0	69,8	22,2	30,2	114,3	4	22,2	2,8
2"	165,1	22,2	92,0	84,1	28,6	33,3	127,0	8	19,0	3,3
2 1/2"	190,5	25,4	104,7	100,0	31,7	38,1	149,2	8	22,2	4,6
3"	209,5	28,6	127,0	117,5	31,7	42,9	168,3	8	22,2	6,3

Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1,6 mm.

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

Flange filettate Threaded Flanges 600-900 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

$\emptyset$	D	b	g	m	h_1	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
-------------	---	---	---	---	-------	---	---	------------	---	-----

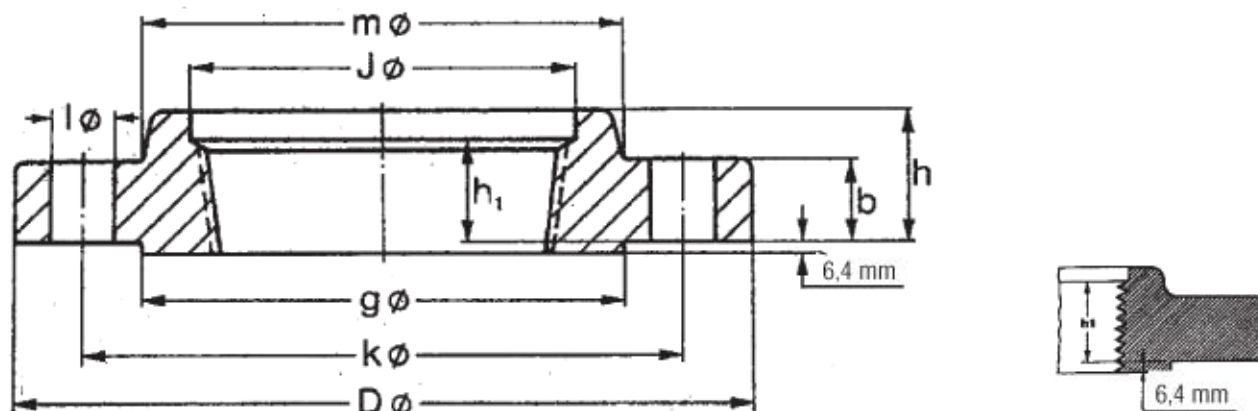
SERIE 600 lbs

1/2"	95,2	14,3	35,0	38,1	15,9	22,2	66,7	4	15,9	0,9
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	15,9	25,4	82,5	4	19,0	1,4
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	17,5	27,0	88,9	4	19,0	1,8
1 1/4"	133,3	20,6	63,5	63,5	20,6	28,6	98,4	4	19,0	2,3
1 1/2"	155,6	22,2	73,0	69,8	22,2	31,7	114,3	4	22,2	3,2
2"	165,1	25,4	92,0	84,1	28,6	36,5	127,0	8	19,0	4,1
2 1/2"	190,5	28,6	104,7	100,0	31,7	41,3	149,2	8	22,2	5,9
3"	209,5	31,7	127,0	117,5	34,9	46,0	168,3	8	22,2	7,3

SERIE 900 lbs

1/2"	120,6	22,2	35,0	38,1	22,2	31,7	82,5	4	22,2	1,8
3/4"	130,2	25,4	42,9	44,4	25,4	34,9	88,9	4	22,2	2,3
1"	149,2	28,6	50,8	52,4	28,6	41,3	101,6	4	25,4	3,6
1 1/4"	158,7	28,6	63,5	63,5	30,2	41,3	111,1	4	25,4	4,1
1 1/2"	177,8	31,7	73,0	69,8	31,7	44,4	123,8	4	28,6	5,4
2"	215,9	38,1	92,0	104,8	38,1	57,1	165,1	8	25,4	11,3
2 1/2"	244,5	41,3	104,7	123,8	47,6	63,5	190,5	8	28,6	16,3
3"	241,3	38,1	127,0	127,0	41,3	54,0	190,5	8	25,4	11,8

Flange filettate Threaded Flanges 1500-2500 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

$\varnothing$	D	b	g	m	h_1	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
---------------	---	---	---	---	-------	---	---	------------	---	-----

SERIE 1500 lbs

1/2"	120,6	22,2	35,0	38,1	22,2	31,7	82,5	4	22,2	1,8
3/4"	130,2	25,4	42,9	44,4	25,4	34,9	88,9	4	22,2	2,3
1"	149,2	28,6	50,8	52,4	28,6	41,3	101,6	4	25,4	3,6
1 1/4"	158,7	28,6	63,5	63,5	30,2	41,3	111,1	4	25,4	4,1
1 1/2"	177,8	31,7	73,0	69,8	31,7	44,4	123,8	4	28,6	5,4
2"	215,9	38,1	92,0	104,8	38,1	57,1	165,1	8	25,4	11,3
2 1/2"	244,5	41,3	104,7	123,8	47,6	63,5	190,5	8	28,6	16,3
3"	266,7	47,6	127,0	133,3	50,8	73,0	203,2	8	31,7	21,8

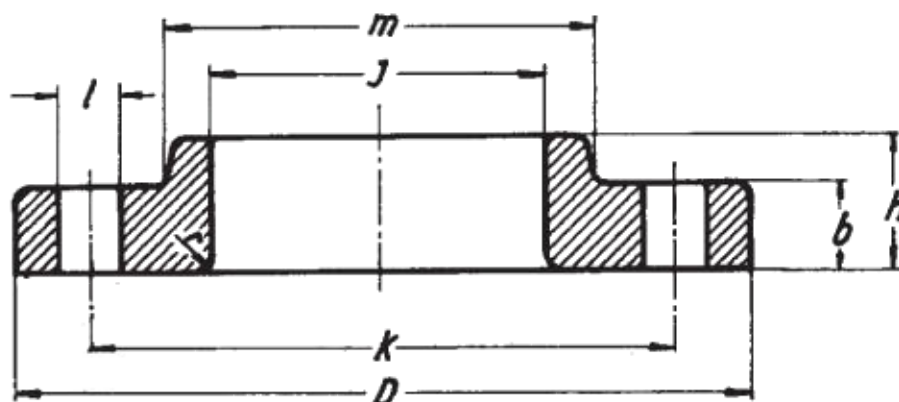
SERIE 2500 lbs

1/2"	133,3	30,2	35,0	42,9	28,6	39,7	88,9	4	22,2	3,2
3/4"	139,7	31,7	42,9	50,8	31,7	42,9	95,2	4	22,2	3,6
1"	158,7	34,9	50,8	57,1	34,9	47,6	107,9	4	25,4	5,0
1 1/4"	184,1	38,1	63,5	73,0	38,1	52,4	130,2	4	28,6	7,3
1 1/2"	203,2	44,4	73,0	79,4	44,4	60,3	146,0	4	31,7	10,0
2"	234,9	50,8	92,0	95,2	50,8	69,8	171,4	8	28,6	17,2
2 1/2"	266,7	57,1	104,7	114,3	57,1	79,4	196,8	8	31,7	24,9
3"	304,8	66,7	127,0	133,3	63,5	92,1	228,6	8	34,9	37,6

Flange scorrevoli

Lap Joint Flanges

150 lb/sq. in.



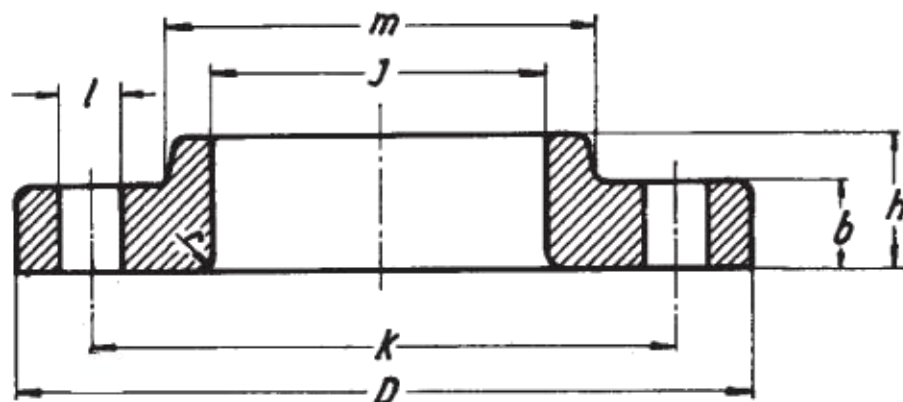
ANSI (ASA) B 16.5

Ø	D	b	m	j	h	r	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	88,9	11,1	30,2	22,9	15,9	3,2	60,3	4	15,9	0,4
3/4"	98,4	12,7	38,1	28,2	15,9	3,2	69,8	4	15,9	0,7
1"	107,9	14,3	49,2	35,1	17,5	3,2	79,4	4	15,9	0,8
1 1/4"	117,5	15,9	58,8	43,7	20,6	4,8	88,9	4	15,9	1,1
1 1/2"	127,0	17,5	65,1	50,0	22,2	6,4	98,4	4	15,9	1,4
2"	152,4	19,0	77,8	62,5	25,4	7,9	120,6	4	19,0	2,2
2 1/2"	177,8	22,2	90,5	75,4	28,6	7,9	139,7	4	19,0	3,6
3"	190,5	23,8	107,9	91,4	30,2	9,5	152,4	4	19,0	4,1
4"	228,6	23,8	134,9	116,8	33,3	11,1	190,5	8	19,0	5,6
5"	254,0	23,8	163,5	144,5	36,5	11,1	215,9	8	22,2	6,3
6"	279,4	25,4	192,1	171,4	39,7	12,7	241,3	8	22,2	7,5
8"	342,9	28,6	246,1	222,2	44,4	12,7	298,4	8	22,2	12,6
10"	406,4	30,2	304,8	277,4	49,2	12,7	361,9	12	25,4	18,5
12"	482,6	31,7	365,1	328,2	55,6	12,7	431,8	12	25,4	28,0
14"	533,4	34,9	400,0	360,2	79,4	12,7	476,2	12	28,6	42,0
16"	596,9	36,5	457,2	411,2	87,3	12,7	539,7	16	28,6	52,0
18"	635,0	39,7	504,8	462,3	96,8	12,7	577,8	16	31,7	58,0
20"	698,5	42,9	558,8	514,3	103,2	12,7	635,0	20	31,7	74,0
24"	812,8	47,6	663,6	615,9	111,1	12,7	749,3	20	34,9	101,0

Flange scorrevoli

Lap Joint Flanges

300 lb/sq. in.



ANSI (ASA) B 16.5

Ø	D	b	m	j	h	r	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	95,2	14,3	38,1	22,9	22,2	3,2	66,7	4	15,9	0,7
3/4"	117,5	15,9	47,6	28,2	25,4	3,2	82,5	4	19,0	1,1
1"	123,8	17,5	54,0	35,1	27,0	3,2	88,9	4	19,0	1,4
1 1/4"	133,3	19,0	63,5	43,7	27,0	4,8	98,4	4	19,0	1,8
1 1/2"	155,6	20,6	69,8	50,0	30,2	6,4	114,3	4	22,2	2,6
2"	165,1	22,2	84,1	62,5	33,3	7,9	127,0	8	19,0	3,4
2 1/2"	190,5	25,4	100,0	75,4	38,1	7,9	149,2	8	22,2	4,4
3"	209,5	28,6	117,5	91,4	42,9	9,5	168,3	8	22,2	6,1
4"	254,0	31,7	146,0	116,8	47,6	11,1	200,0	8	22,2	10,1
5"	279,4	34,9	177,8	144,5	50,8	11,1	234,9	8	22,2	12,5
6"	317,5	36,5	206,4	171,4	52,4	12,7	269,9	12	22,2	14,1
8"	381,0	41,3	260,3	222,2	61,9	12,7	330,2	12	25,4	24,8
10"	444,5	47,6	320,7	277,4	95,2	12,7	387,3	16	28,6	42,0
12"	520,7	50,8	374,6	328,2	101,6	12,7	450,8	16	31,7	64,0
14"	584,2	54,0	425,4	360,2	111,1	12,7	514,3	20	31,7	87,0
16"	647,7	57,1	482,6	411,2	120,6	12,7	571,5	20	34,9	114,0
18"	711,2	60,3	533,4	462,3	130,2	12,7	628,6	24	34,9	134,0
20"	774,7	63,5	587,4	514,3	139,7	12,7	685,8	24	34,9	168,0
24"	914,4	69,8	701,7	615,9	152,4	12,7	812,8	24	41,3	250,0